



Cast steel products -
Cast iron products -
Lost wax castings -
Aluminum die castings -
Rolled steel material -

KAWAKIN HOLDINGS GROUP

MATERIAL DIVISION OVERVIEW

川金控股集团
素形材事业介绍

Tomorrow's Technology, Today.
Kawakin Holdings Group

川金控股株式会社

邮政编码332-0015 埼玉县川口市川口2丁目2番7号
TEL +81-48-259-1111 FAX +81-48-254-2622
www.kawakinhd.co.jp



Tomorrow's Technology, Today



KAWAKIN MATERIAL DIVISION



凭借集团的综合实力与卓越的素形材技术，
开创不断变化的世界产业新未来。

Opening up the future of the global ever-changing industries, with our group's collective strengths and advanced materials technologies.

川金控股集团秉持“以高水平的技术提供最优的工程解决方案，为安全、高质量的制造产业发展及安心、舒适的社会建设做出贡献”的理念，以素形材、土木建筑机材、工业机械三大事业部门为核心，持续向国内外各产业领域提供高品质的技术产品。

作为集团的基础，素形材事业部门集结了多家拥有独特且先进金属制造技术的公司，能够覆盖从小型到大型、从少量多品种到批量生产、从铸造到热轧加工、从普通材料到特殊材料，包括不锈钢、铝材、低膨胀材料等多种类型的产品；此外，在工序方面，也能从材料开发、试制提案、设计制造到加工组装，实现工艺的一体化管理，全面满足客户的各种需求。为客户提供兼具高品质与经济性的最优解决方案。

在劳动力减少、自然灾害和地区冲突频发、疫情冲击以及脱碳化等全球性挑战日益加剧的当下，世界正处于高度复杂化的变革之中。在科技加速发展的背景下，素形材产品也被赋予了更高层次的品质与经济效益的要求。川金控股集团将敏锐捕捉这些需求，持续创造具有前瞻价值的产品与服务，集结集团技术实力，推动日本制造在能源产业、航天工程、医疗、防卫、工业机械等世界尖端领域不断向前发展。



川口金属工业株式会社
Kawaguchi Metal Industries Co., Ltd.



特殊金属株式会社
Tokusyu Metal Co., Ltd.



矶部铁工株式会社
ISOBE IRON WORKS Co., Ltd.



林精密铸造工业株式会社
Hayashi Lost-Wax Industries Co., Ltd.



川金压铸工业株式会社
Kawakin Die Casting Industries Co., Ltd.



川口金属加工株式会社
Kawaguchi Metal Material Co., Ltd.

川金控股
代表董事兼总经理

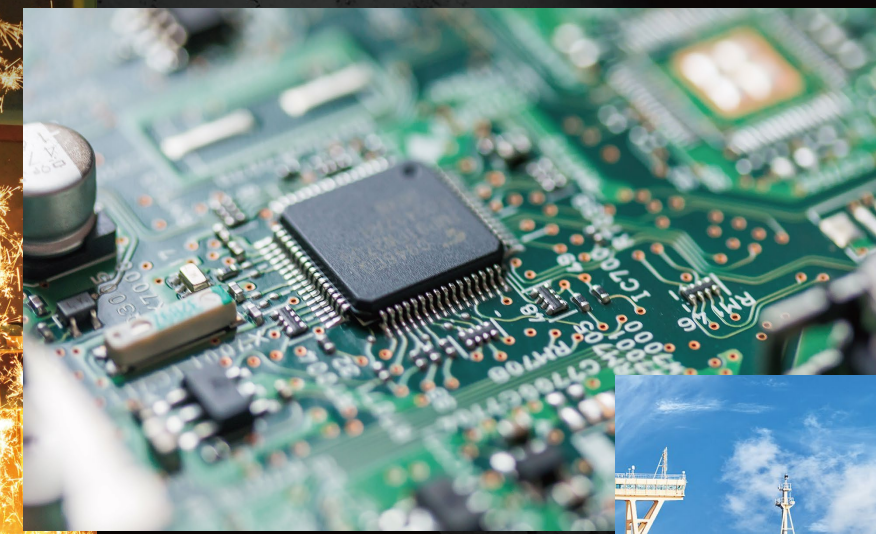
铃木 信吉



01 以历史淬炼的技术，实现从普通材料到特殊材料的未来

Realizing the future of the materials, from general to special ones, with technologies supported by history.

半导体制造装置



船用零部件



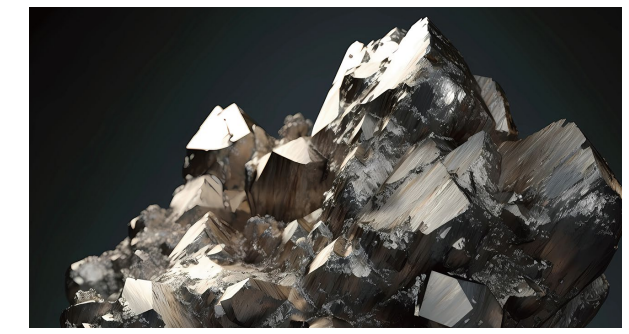
海上风力发电



Processing method	Material	Check Point
砂型铸造 加工和组装	• 铸铁 • 特殊铸铁 • 铸钢	• 擅长处理复杂形状，支持中型和大型产品的多品种少量生产 • 采用耐蚀高镍铸铁，具备“低热膨胀性”、“抗腐蚀性”、“耐热性”和“非磁性”等特性，适用于各类材质 • （郡山事业所）提供到加工和组装环节的灵活多样的解决方案

凭借超过 75 年的积累经验，已确立了多样化特殊材质的铸造技术。
川口金属工业始终致力于满足各种形状与性能需求，提供最佳的成本效益解决方案。

支持耐蚀高镍、低镍、高硅等特殊材料



支持各种特殊材料。满足低热膨胀性、抗腐蚀性、耐热性、非磁性等多样化需求。

特殊铸铁示例

耐蚀高镍铸铁：
【功能】低热膨胀、抗腐蚀性、耐热性、非磁性
【应用】半导体制造装置、机床、海水泵零部件等

低镍铸铁：
【功能】抗腐蚀性
【应用】泵零部件

高硅铸铁：
【功能】耐热性
【应用】燃气轮机零部件、高温炉相关零部件

在高难度、高品质方面拥有丰富的实绩



• 凭借高难度材质，获得日本国内唯一的船级社认证
• 用于复杂形状的半导体制造装置零部件

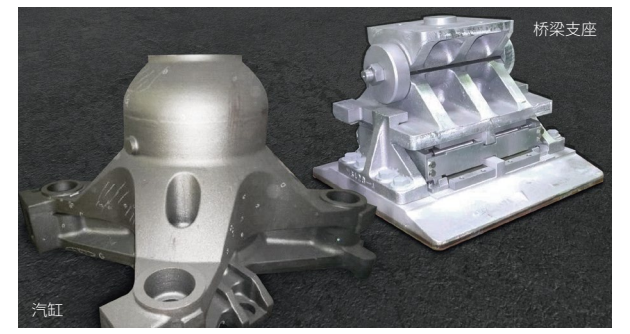
尺寸

铸铁、特殊铸铁：最大重量约 5t
铸钢：最大重量约 3t

各国船级社工厂认证

铸铁：ABS、BV、DNV、LR、NK
铸钢：ABS、BV、DNV、LR、NK、CCS、KR、CR

善于处理 1 个起订的多品种少量订单



• 模型以木模为基础，并可支持单件生产的发泡模具
• 从试制到机械加工，提供一站式服务。

加工和组装业务（郡山事业所）

SUS304、SUS316、SUS630、哈氏合金、高铬铸铁等
最大加工范围：3,000×2,000×450



事业所全景

五面加工机

关于本页产品、技术的咨询



川口金属工业株式会社
Kawaguchi Metal Industries Co., Ltd.
www.kawakinkk.co.jp

总公司、工厂 郡山事业所
邮政编码 332-0028 埼玉县川口市宫町 18 番 19 号
邮政编码 963-1311 福岛县郡山市上伊豆岛 1 丁目 1

TEL : +81-48-259-1112
FAX : +81-48-255-1125



02

凭借镍特殊铸铁的先进技术，实现了出色的抗腐蚀性、非磁性和低膨胀性能

Excellent corrosion resistant, non-magnetic and low-expansion nickel special cast steel, with advanced technologies.



自动造型机



溶解炉



浇注・冷却线



自动浇注机

Processing method

铸铁

Material

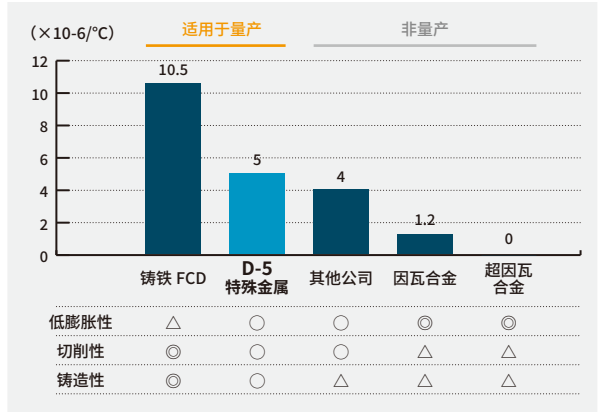
- 奥氏体铸铁件（耐蚀高镍）

Check Point

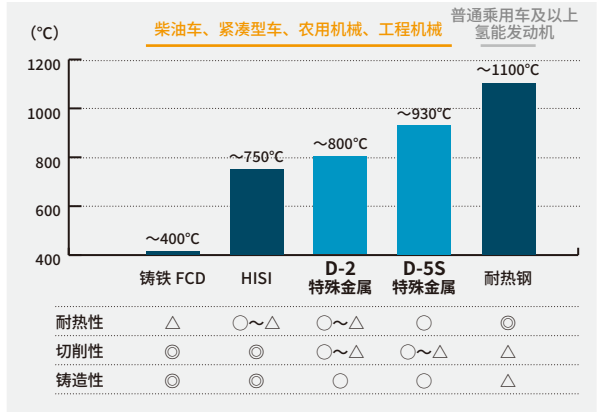
- 适用于需要抗腐蚀性、非磁性、低膨胀性和耐热性的装置或零部件
- 适用于上述产品的大批量、大规模生产

高镍奥氏体铸铁。特殊金属专注于奥氏体铸铁，凭借日本国内领先的先进技术，提供具有优异的抗腐蚀性、非磁性、低膨胀性和耐热性产品。

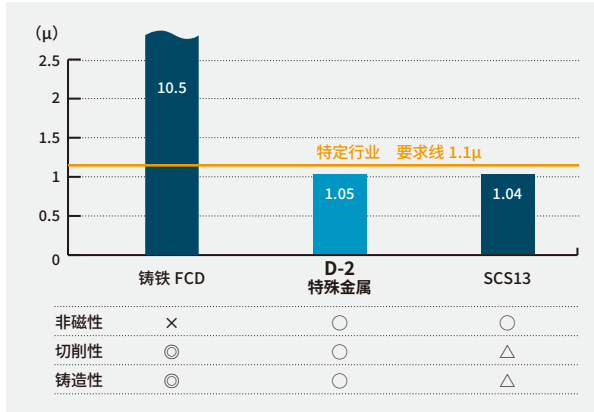
[热膨胀] 兼具低热膨胀率与量产性



[耐热] 兼具耐热性与量产性



[磁导率] 兼具优异的性能与量产性



[抗腐蚀性] 兼具优异的抗腐蚀性与量产性

材质	抗腐蚀性	铸造性	机械性能	市场价 (参考)
铸铁 FCD	△	◎	◎	◎
D-2 特殊金属	○~◎	○	◎	△
SCS13	○~◎	△	◎	△
黄金、铂金 (参考)	◎	◎	△	×

[材质比较] 根据用途与性能需求，提供最合适的材质

材质记号	各材质主要用途	低膨胀性	非磁性	抗腐蚀性	耐热性
D-2	阀门、压缩机、增压器涡轮外壳、进排气系统歧管、超低温冷冻库、非磁性零部件	△ 不适用	◎ 磁导率为 1.1 以下	◎ 在碱性环境下良好	○ 超 700°C
D-3	泵、阀门、压缩机、增压器涡轮外壳、进排气系统歧管、过滤器零部件	△ 不适用	— 有磁性	◎ 优异	○ 抗热冲击
D-5	半导体制造装置零部件、CFRP（碳纤维增强塑料）用模具、光学零部件、机床零部件	◎ (20~200°C)	— 有磁性	○	○
D-5S	燃气轮机、增压器涡轮外壳、工业炉零部件、其他超高温用途、进排气系统歧管	△ 不适用	— 有磁性	○	◎ 超 900°C

关于本页产品、技术的咨询



特殊金属株式会社
Tokusyu Metal Co., Ltd.
www.tokumeta.co.jp

总公司 邮政编码 976-0035 福岛县相马市程田字潜石 1 番地
营业部 邮政编码 332-0028 埼玉县川口市宫町 18 番 19 号

TEL：+81-244-36-1311
FAX：+81-244-36-1313



独特的高铬铸铁“Isochrome” 实现了超耐磨铸件和超耐热铸件

Ultra-wear-resistant and ultra-heat-resistant castings, realized by our unique high chromium cast iron, "Isochrome".

电力行业

钢铁行业

水泥行业



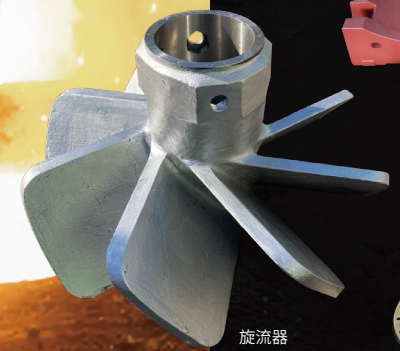
辊轮辊套



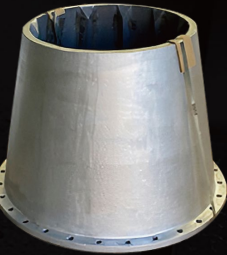
扇形段零部件



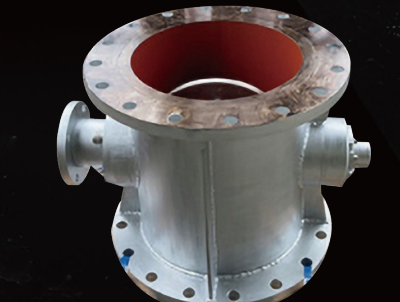
辊轮头保护环



旋流器



燃烧器喷嘴



高炉 水位控制阀零部件一套



弯管

Processing method
铸铁、铸钢

- Material
- 耐磨铸铁
 - 耐热铸钢

- Check Point
- 用于超耐磨铸件、超耐热铸件等耐久素形材
 - 最大可制造 6t 的大型产品

立足百年实绩与信赖，持续为更广泛的产业作出贡献的特殊铸造品“Isochrome”。
矾部铁工凭借其独特的超耐磨、超耐热铸件等高铬耐久素形材，实现了产品的长寿命化与管理成本的降低。

材质记号		Hs硬度	特点	主要用途	尺寸
IC系列	IC-1	65以上	• 耐磨性通用型	煤粉管道、输灰管道、磨机衬里、灰处理零部件、燃烧器零部件、高炉易损件、各类耐磨衬里、耐磨板等	W3000x3000 H2000 10kg~6t
	IC-1H	75以上	• IC-1高硬度型		
	IC-2	55~65	• IC-1韧性改良型		
	IC-3A	40以上	• 耐冲击、耐磨、耐热（800~1000℃）		
Super IC系列	SIC-X	85~90	• 高度耐磨性 • 具备Cr-Mo合金系列竞品材料约2倍的耐磨性	磨机用辊轮辊套、扇形段、各类衬里、灰处理零部件等	
铸钢系列	ICMO	50以上	• 高硬度耐冲击型	冲击板、打击板、CDQ衬里等	W1500x1500 H1000 10kg~1t
	ILCR	40以上	• 高韧性铸钢型		
耐热铸钢	ICH系列	—	• 耐热铸钢型	燃烧器喷嘴、螺旋桨叶、焚烧炉内耐热和耐磨零部件等	W700x700 H500 10kg~150kg

迈向下一个百年。
以坚实可靠的技术实力，
共同推动新兴产业的发展。

自 1914 年创立以来，本公司始终与日本产业的发展同行。在战后不久的复兴时期，通过产学合作开发的高耐久材料——Isochrome 系列，伴随日本经济增长不断实现高性能化。今后也将持续挑战技术革新，致力于包括电力行业在内的更广泛基础产业的革新与发展。



关于本页产品、技术的咨询

矾部铁工株式会社
ISOBE IRON WORKS Co., Ltd.
www.iso-be-tekko.co.jp

总公司 邮政编码 752-0927 山口县下关市长府扇町 1 番 15 号
小仓事业所 邮政编码 803-0802 福冈县北九州市小仓北区东港 1 丁目 2 番 11 号
东京营业所 邮政编码 105-0004 东京都港区新桥 1 丁目 12 番 9 号 新桥 Place7 层

TEL : +81-93-571-7171
FAX : +81-93-571-7174





04 活跃于世界最前沿的高精度、高品质精密铸造技术结晶

Crystallization of high-accuracy and high-quality precision casting technology, enabling success on the frontlines in the world.

Processing method	Material	Check Point
精密铸造	• 不锈钢系列、铁系列、铝系列等 根据所需规格配比	• “低价格”、“高品质保证”，从多种材质中选择最适合需求的材质进行配比 • 产品大小、生产批量、材质差异等具有较高的自由度

采用材质和形状自由度较高、适用于复杂形状量产的精密铸造法。林精密铸造工业作为专业制造商，将在日本国内积累的技术经验传入其 100% 出资的中国大连工厂。实现了高品质、低价格和短交货期。



在自动化精密铸造工厂中，
可实现每月数千个至数十万个的生产量

大幅缩短干燥时间，实现少人数高效生产的
自动涂覆设备

依托自有加工设备，确保加工成品经过
快速且充分的检查

作为综合零部件制造商，可提供从铸造到加工、表面处理以及组装的完整服务

从咨询到开发、设计、试制、铸造、后加工、组装，提供一条龙细致服务，一站式交付高品质产品，大幅降低人力成本、费用及交货周期。
作为已通过 ISO9001、14001、IATF16949 认证的工厂，将提供卓越的品质与可靠性。



关于本页产品、技术的咨询



林精密铸造工业株式会社
Hayashi Lost-Wax Industries Co., Ltd.
www.hlw.co.jp

总公司
东京事务所
大阪事务所

邮政编码 949-4142 新潟县柏崎市西山町黑部 445
邮政编码 332-0028 埼玉县川口市宫町 18 番 19 号
邮政编码 532-0011 大阪市淀川区西中岛 4 丁目 1 番 1 号 日清食品大楼 4 层



大连（林）精密铸造有限公司
Dalian Hayashi Lost-Wax Industries Co., Ltd.
www.dlhayashi.com

大连工厂

辽宁省大连经济技术开发区鹏鸿街 7#

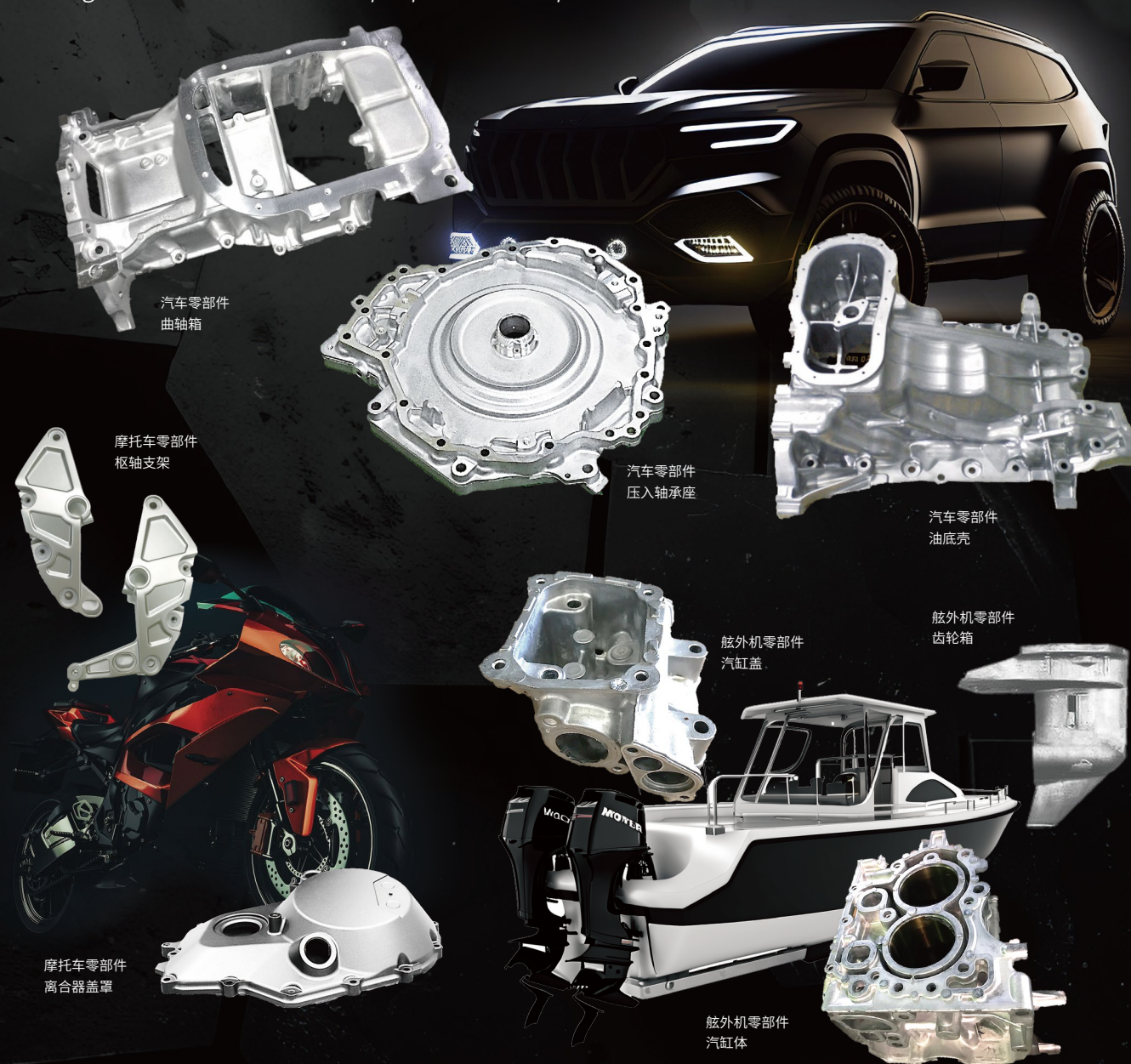
TEL : +81-257-48-2331
FAX : +81-257-48-2852

TEL : +86-411-87517711-125
FAX : +86-411-87513866



实现优异机械性能与耐压性的半凝固压铸法“纳米铸造”

"Nano Cast", a semi-solid die-casting method, realizing excellent mechanical properties and pressure resistance.



Processing method
铝压铸铸造

Material

- 纳米铸造 AC4C、AC4CH、A6061、其他
- 一般压铸 ADC12、ADC3、6、14 相当

Check Point

- 从多种材质中选择最适合需求的材质
- 提高铸造零部件采购的效率、降低成本，实现一站式服务

铝压铸在高压条件下可使复杂形状瞬间成型，适用于大规模生产。
川金压铸工业通过更为先进的“纳米铸造”新技术实现了高品质和效率。

纳米铸造是什么？

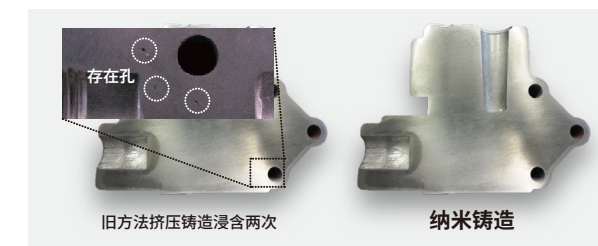
通过半凝固金属液实现的
超越传统压铸的创新技术。



相比传统方法，采用低温下的半凝固状态金属液填充模具，因此这是一种能够获得晶体结构微细且组织均匀的最新的压铸方法。具有气孔稀少、高品质、高效率、低成本和节省空间的优点。

纳米铸造的优势 1 品质提升

气孔和缩孔极少，
机械性能和耐压性大幅提升。



相比传统技术，结晶粒尺寸为原来的一半，组织更加均匀。致密且内部缺陷极少，因此能够获得优异的高强度、高韧性产品。即使是一般压铸不擅长的厚壁形状，也能轻松应对。

纳米铸造的优势 2 成本削减

通过大幅提升良品率实现了次品损失费减少、投资金额大幅下降。

例
 10,000 台 / 月 $\times$ 5 年 (60 个月) = 600,000 台, 生产产品的模具投资总额为
 (一般压铸: 15 万射次, 纳米压铸: 50 万射次。每套模具: 按 500 万元计算)

借助极少产生内部孔的特性，可显著减少后续工序的损耗成本。此外，由于铸造温度较低，模具寿命也得到提升。

实现压铸制造的一站式服务

实现从试制、铸造、加工到组装成品的一站式生产体制。细致响应客户需求，采用最适合的方法与技术，快速交付高品质的压铸产品。



关于本页产品、技术的咨询



川金压铸工业株式会社
Kawakin Die Casting Industries Co., Ltd.
www.kawakindc.co.jp

总公司
熊本工厂
东日本营业
滨松营业所
东海营业所
九州营业所

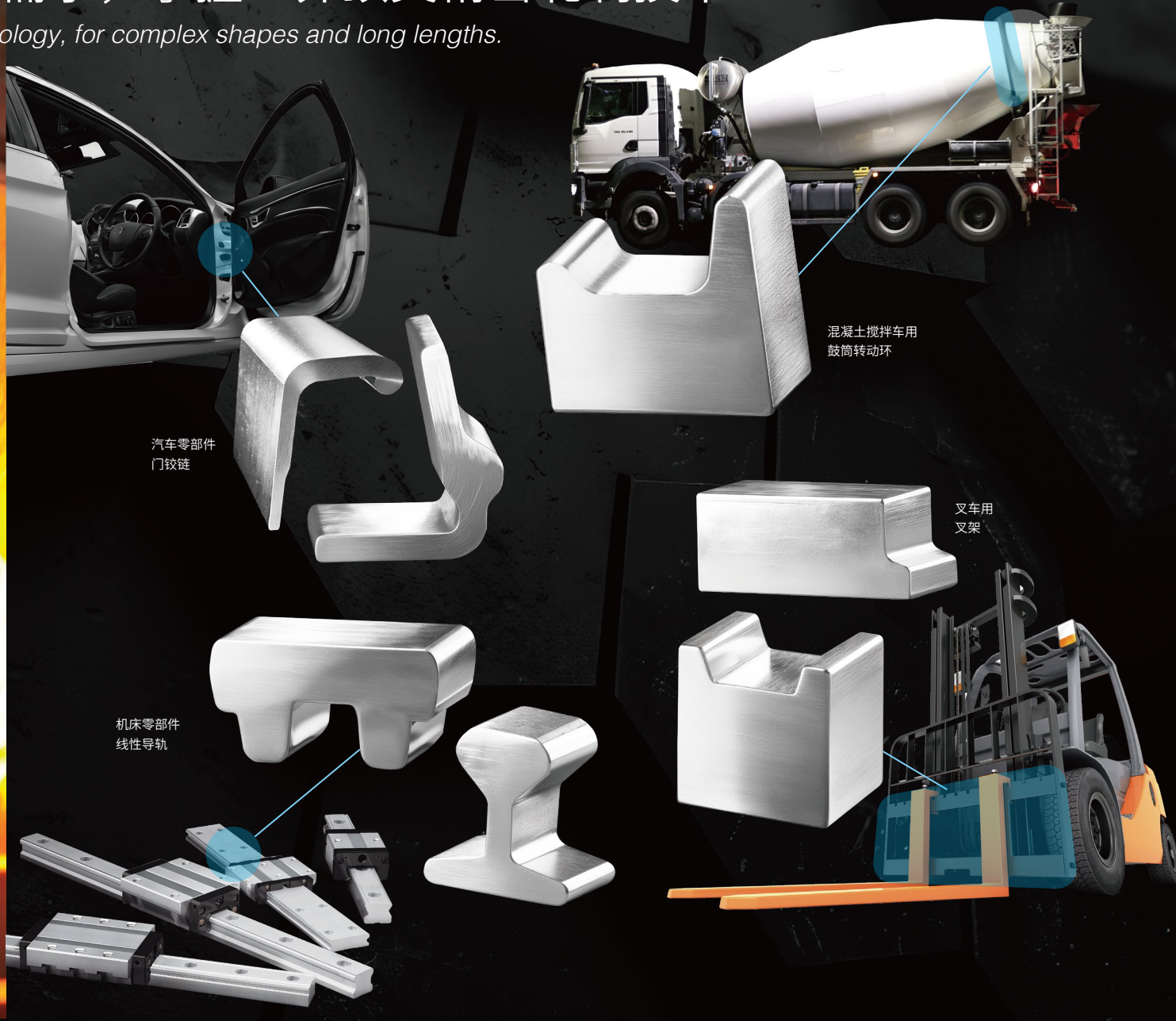
邮政编码 961-0835 福岛县白河市白坂阵场 15
 邮政编码 868-0501 熊本县球磨郡多良木町多良木 8772-51
 邮政编码 961-0835 福岛县白河市白坂阵场 15
 邮政编码 433-8108 静岡県滨松市中央区根洗町 1184-2
 邮政编码 446-0057 爱知县安城市三河安城町一丁目 20 番地 7 1 层 东号室
 邮政编码 868-0501 熊本县球磨郡多良木町多良木 8772-51

TEL : +81-248-28-2081
FAX : +81-248-28-2317



06 应对复杂形状与长尺寸需求，掌握世界顶尖精密轧制技术

World-leading precision rolling steel technology, for complex shapes and long lengths.

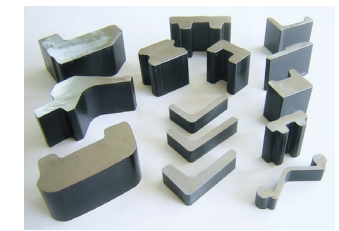


Processing method	Material	Check Point
热轧加工	• 支持从普通钢材到特殊钢材的多种钢种热轧加工	• 支持少量多品种异型钢生产 • 擅长应对其他公司难以生产的复杂形状产品

用于制造装置与输送设备等广泛产业机械的关键部件——滑动部件。
川口金属加工所具备的高精度精密轧制技术，在世界产业的最前沿赢得了高度评价。

支持少量多品种异型钢生产。
也能切实满足细分领域需求。

对于应用于各类设备的部件，需要通过多品种小批量的生产形式应对。
从小批量到量产，均能细致应对，以满足各种形状产品的需求。



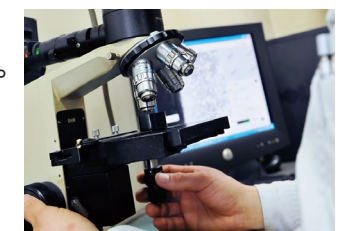
对于其他公司难以处理的复杂形状，
我们也充满信心。请放心委托。

作为热轧加工的先驱，我们拥有丰富的实绩和开发能力。
即使是其他公司难以处理的复杂形状或需要高精度的部件，也可以交给我们。



从轧辊设计到轧制、质量管理、交付。
凭借一贯的高水平技术实力，实现高品质。

将根据客户需求，进行最适合产品制造的设备设计与制作。
从咨询、设计制造到交付，将以先进技术管理整个工序流程，确保高质量产品的交付。



扁钢和角钢的可制造范围 单位：mm

		宽度																									
		35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160
厚度	12																										
	15																										
	20																										
	25																										
	30																										
	35																										
	40																										
	45																										
	50																										
	55																										
	60																										
	65																										
70																											

长度 产品长度 3100mm~8800mm (可支持分切、精切)

注1) 即使在可制造范围内，根据规格不同也可能无法制造。
注2) 有关尺寸详情及精度方面的问题，欢迎随时咨询。

钢种		钢种	
一般结构用轧制钢材	(SS)	碳工具钢材	(SK)
机械结构用碳钢材	(SC)	弹簧钢材	(SUP)
焊接结构用轧制钢材	(SM)	不锈钢	(SUS)
机械合金机构钢材	(SCM, SMn, SNCM, SCr等)	其他	
高碳铬轴承钢材	(SUJ)		

关于本页产品、技术的咨询



川口金属加工株式会社
Kawaguchi Metal Material Co., Ltd.
www.kawakinmm.co.jp

总公司 邮政编码 100-0006 东京都千代田区有乐町 2 丁目 10 番 1 号
东京交通会馆大楼 11 层 1103 号

营业部 邮政编码 530-0012 大阪府大阪市北区芝田 1-14-8 梅田北 Place7 层

兵库工厂 邮政编码 675-2101 兵库县加西市繁昌町 278 番地 -3

TEL : +81-6-6374-2821

FAX : +81-6-6375-2985



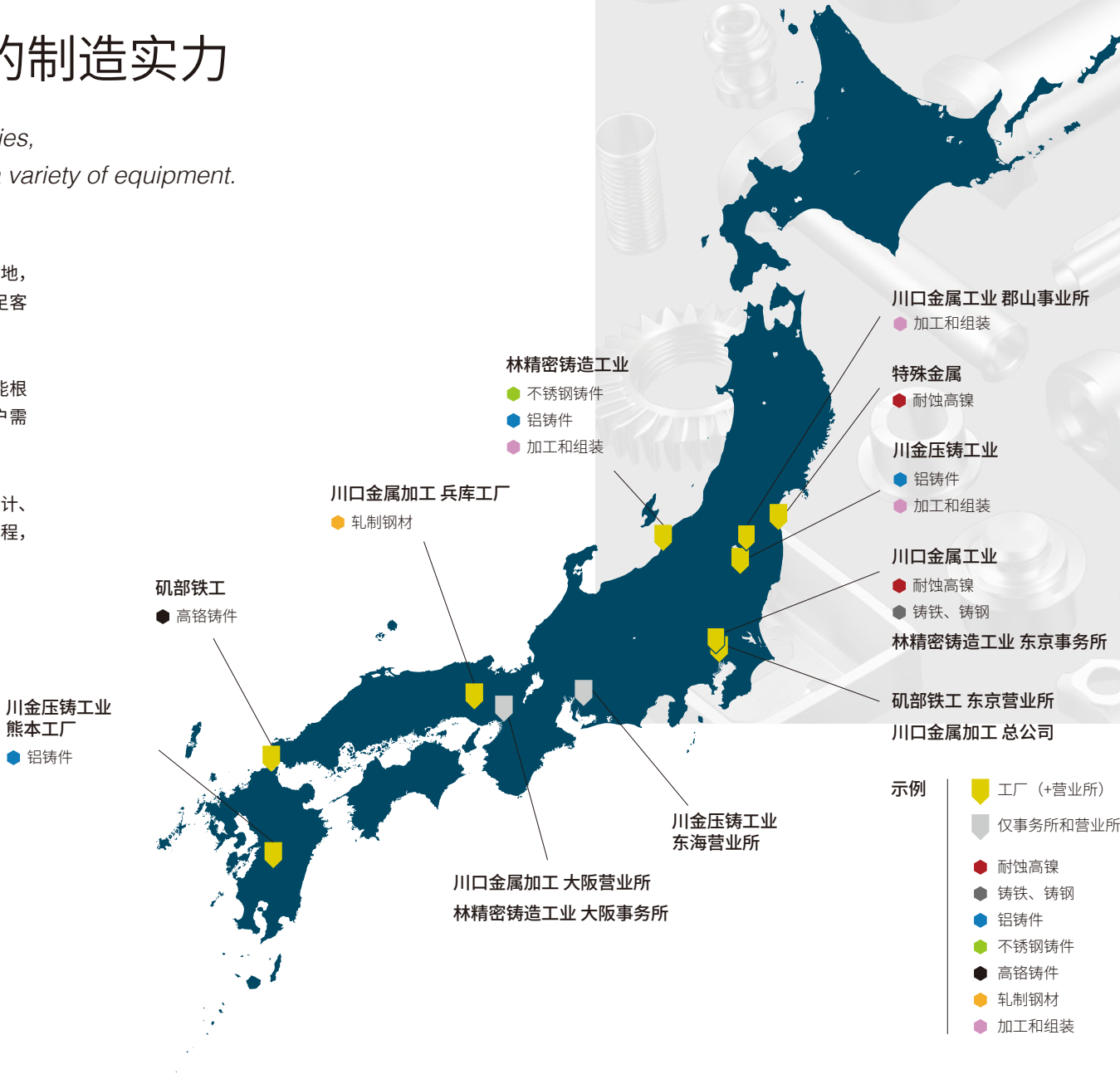
以先进技术与多样化设备为支撑，
打造值得信赖且稳定的制造实力

Reliable and stable manufacturing capabilities,
supported by advanced technologies and a variety of equipment.

川金控股集团的素形材事业部门在全日本范围内设有多个基地，
凭借多样化的设备与先进的生产管理技术，迅速而细致地满足客
户需求。

从高附加值产品到通用产品，提供材质丰富的产品阵容，并能根
据多样的产品形状、尺寸与宽泛的生产批量，构建最适合客户需
求的生产体系，稳定地供应兼具高品质与经济性的产品。

此外，我们还致力于新材料的共同开发、多个零部件的一体化设计、
异种材料的组合装配和成品的一站式服务等，贯穿整个工序流程，
竭诚为客户解决各类课题。



川口金属工业株式会社
Kawaguchi Metal Industries Co., Ltd.

01



川口总公司工厂（铸造、加工）

6 吨电炉	1 座
3 吨高频感应炉	2 座
1 吨高频感应炉	1 座
造型：3 条生产线 (A 生产线、G 生产线、H 生产线)	
铸型：碱性苯酚树脂	
抛丸机	1 台
40 吨热处理炉	1 台

5 面加工机	1 台
NC 车床	1 台
NC 镗床	1 台
万能试验机、夏比冲击试验机	1 台
直读光谱仪、热膨胀系数测定仪	1 台
超声波探伤仪、磁粉探伤仪	各 3 台
三维测量仪（基恩士）	1 台
铸造过程仿真	1 台

郡山事业所（加工、组装）

大型加工中心 (加工范围：3,000×2,000×450)	1 台
中型加工中心 (加工范围：2,050×850×750)	2 台
小型加工中心 (加工范围：900×550×450)	1 台
3D 打印机 AGILISTA3200	1 台

起重机 最大 15t	2 台
二维 CAD/CAM “NCCAD”	
三维 CAD/CAM “UG/EYE”	
三维测量仪（东京精密制）	1 台
三维测量仪（基恩士）	1 台



特殊金属株式会社
Tokusyu Metal Co., Ltd.

02



总公司工厂

设备分类	设备名称	台数
制造设备	铸造工序	
	1t 高频坩埚式感应炉	2
	PDA-90 自动浇注机	1
	KDM-6 特种自动造型机 (模框尺寸：840X640X260/260)	1
	壳型机	8
	VIBRA-DRUM	1
	去砂表面处理	
	抛丸机	2
	起重机式抛丸机	2
	高速切割机	4
检查设备	铸造精加工	
	带锯床	2
	热处理炉	
	台车式热处理炉	2
	化学分析装置	
	直读光谱仪	1
	CE 计	1
	机械试验装置	
	300kN 万能试验机	1
	布氏硬度计	1
其他试验机	金属显微镜	1
	浸渍温度計	5
	铸型用砂试验装置	1
	热机械分析仪（热膨胀测量）	1
	凝固分析仿真	1
	球化率测量仪	1
	带锯床	1

03



小倉事業所

电炉 (2.5t)	1 台
高频炉 (500kg)	1 台
煤油式热处理炉 (6t)	1 台
电热处理炉 (10t)	1 台
搅拌机 (10t、5t)	各 1 台
集尘机	4 台
压缩机	3 台
砂再生机	1 台
振动清砂机	1 台
抛丸机	1 台
自动焊接机	1 台
镗床	2 台
落地车床	6 台
小型车床	2 台
摇臂钻床	2 台
车床	3 台
Equotip	3 台
洛氏硬度计	1 台
肖氏硬度计	3 台
三维扫描仪	1 台
三维测量仪	1 台
发射光谱仪	1 台
铸造 CAE 系统	1 台
倒置显微镜	1 台

总公司工厂

立式加工中心	4 台
NC 车床	2 台
联合加工机	1 台
卧式镗床	3 台
五面加工机	1 台
长尺寸 NC 车床	1 台
摇臂钻床	2 台
通用车床	1 台

04



大连工厂

注塑设备	
注塑机 (产品)	45 台
注塑机 (流道)	7 台
蜡回收装置	2 台
热压釜	4 台
涂覆机器人	2 生产线
步进式加热炉	7 座

铸造设备	
感应熔炼装置 225KW	3 座
感应熔炼装置 250KW	3 座
感应熔炼装置 300KW	1 座
非铁电炉	2 座
锅炉	3 台

热处理设备	
固溶炉	2 座
退火炉	1 座
连续式热处理炉	1 座

精加工装置	
浇口切割机	1 台
等离子切割机	1 台
悬挂式抛丸机	15 台
环带式抛丸机	9 台
滚筒式抛丸机	3 台
喷砂机	3 台
半自动喷砂机	2 台
带式打磨机	15 台

二次加工设备	
加工中心	13 台
通用铣床	4 台
NC 车床	30 台
通用车床	2 台
NC 钻床	7 台
钻床	11 台
抛光研磨机	8 台
滚桶机	2 台
油压机	12 台
平面磨床	1 台

05



总公司工厂

铸造机	
1650t	芝浦机械 1
1250t	芝浦机械 3
800t	芝浦机械 3
500t	芝浦机械 1
350t	芝浦机械 2
140t	UBE 1
(纳米铸造专用)	
530t	3UBE 1
250t	山城精机 1

集中熔炼炉 2,000kg/ch	2
集中熔炼炉 1,000kg/ch	1
集中熔炼炉 500kg/ch	1

熊本工厂

铸造机	
800t	芝浦机械 2
650t	芝浦机械 1
500t	芝浦机械和 UBE 2
350t	芝浦机械 2
250t	芝浦机械 1

集中熔炼炉 1,500kg/ch	1
集中熔炼炉 1,200kg/ch	1
集中熔炼炉 750kg/ch	3

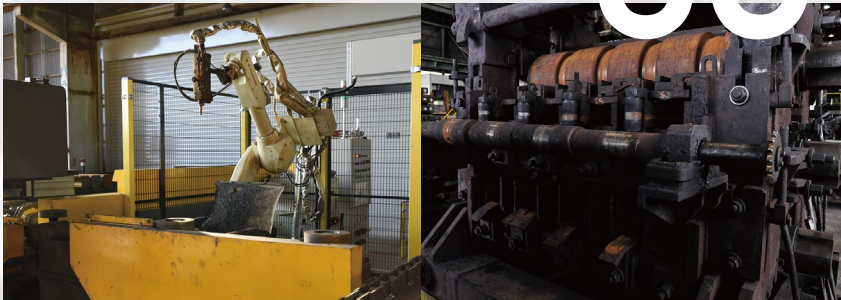
机械加工设备	
加工中心	16
攻丝加工中心	29
CNC 车床	1
钻床	18
其他	

各种检查设备	
三维测量仪	
三维扫描仪 (ATOS)	
X 射线透视检查装置	
CT (断层摄影装置)	
材料分析装置	
燃气体测定装置	
数码显微镜及其他	

机械加工设备	
加工中心	14
攻丝加工中心	23
CNC 车床	5
钻床	3
其他	

各种检查设备	
三维测量仪	
X 射线透视检查装置	
CT (断层摄影装置)	
材料分析装置	
燃气体测定装置	
数码显微镜及其他	

06



总公司工厂

连续式加热炉	带有自动控制装置	22T/H	1 套
粗轧机	470φ×1,600ℓ×3Hi	AC1,000KW	1 台
	(500φ×2,000ℓ)×3Hi		1 台
第一中间轧机	355φ×800ℓ×2Hi	AC380KW	1 台
第二中间轧机	355φ×800ℓ×2Hi	DC528KW	1 台
第三中间轧机	355φ×800ℓ×2Hi	DC528KW	1 台
第四中间轧机	355φ×800ℓ×2Hi	DC600KW (同轴)	1 台
第五中间轧机	355φ×800ℓ×2Hi	DC600KW	1 台
第一精加工轧机	355φ×800ℓ×2Hi	DC541KW	1 台
第二精加工轧机	355φ×800ℓ×2Hi	DC541KW	1 台
除鳞机	230kg f/cm²		1 台
	50kg f/cm²		2 台
	150kg f/cm²		1 台

冷床	步进梁式	7m×25m	1 台
热锯	1,200φ×1		1 台
带锯床	切断能力	650W×400H	2 台
辊轮矫直机	横向支撑式上 4/ 下 5 辊轮		1 台
压力矫直机	横式 200T		1 台

砂轮切割机	砂轮尺寸φ860×t7.0×152.4mm 电机 160Kw 6PWVF 控制		1 台
定尺切割机	双头自动式 定尺范围 3,000mm~9,000mm		1 台
精密抛光机	链式输送式 产品长 A:9,000mm B:8,000mm C:6,000mm		1 台
抛丸机	105mmW×50mmH×10,000mmL		1 台
NC 车床	600mm×2,000mm, 600mm×3,000mm		2 台
	800mm×3,000mm		2 台

桥式起重机	20T/5T		1 台
	10T		3 台
	7.5T		3 台
	5T		1 台
	2.8T		1 台
	2.8T		9 台

壁式悬臂起重机	2.8T		
自动研磨机	1 次通过 2 面同时研磨 电机 15Kw×2 台 VVVF 控制		1 台
精密圆锯切割机	锯片尺寸φ420~550		
	切割材料尺寸 (宽 × 高) 35×19~250×150mm 以内		1 套